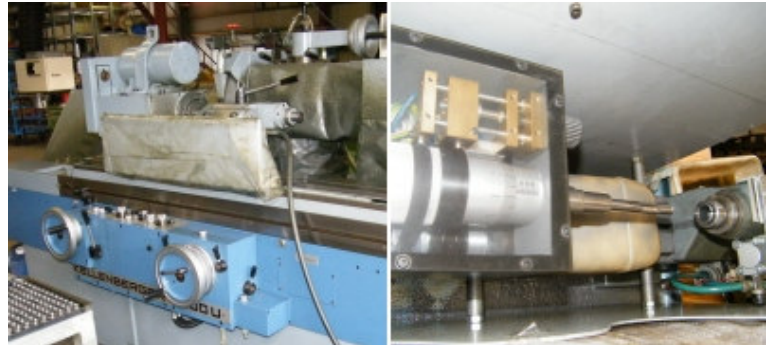


# THERMISCHE BESCHICHTUNG

## Schleifen, Honen und Polieren

Um nach dem thermischen Beschichten besonders enge Toleranzen und präzise Oberflächen zu erreichen, setzen wir Nass-Schleifen und Honen als Nachbehandlung ein. Mit einer Rund-Schleifmaschine Kellenberger U1500 ausgerüstet, sind wir in der Lage Bauteile von 1500mm Länge und einem Durchmesser von bis zu 350mm zu schleifen. Um Oxid- und Karbidschichten bearbeiten zu können, verwenden wir entsprechende Diamantscheiben.



Unser Hon-Halbautomat Marke Eigenbau erlaubt uns Kleinteile in Grossserien bis 20'000 Stück zu verarbeiten.

Durch Polieren lassen sich feinste Oberflächenrauheiten erzielen. Mit HVOF gespritzte Karbidschichten oder mit Plasma gespritzte Chromoxidschichten beispielsweise können bis zu einem Ra-Wert von 0,1 µm poliert werden. Für das Polieren als Superfinish setzen wir diverse Handmaschinen ein.



### Switzerland

**AMT AG**  
Badstrasse 34  
CH-5312 Döttingen

Tel.: +41 (0)56 245 9010  
Fax: +41 (0)56 245 9011

### Japan

**Shida International Co. Ltd.**  
4-60-10 Minamidai, Nakano  
164-0014 Tokyo

Tel.: +81 353 42 1377  
Fax: +81 353 42 1378

### Singapore

**AMT AG Ltd.**  
19 Loyang Way 02-04  
Changi Int'l Logistics Center  
Singapore 508724

Tel.: +65 6543 3700  
Fax: +65 6543 3705

### Germany

**KHW Beschichtungstechnik**  
Hamsterweg 10a  
D-65307 Bad Schwalbach

Tel.: +49 (0)6124 7020 962  
Fax: +49 (0)6124 7020 963