

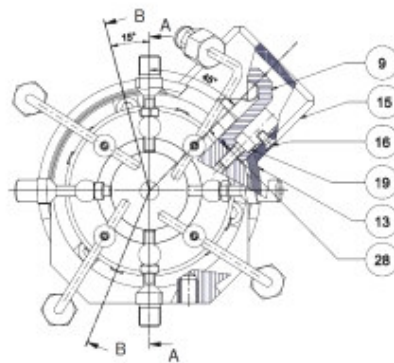
THERMISCHE BESCHICHTUNG

Mechanische Werkstatt

Die mit konventionellen Maschinen ausgerüstete mechanische Werkstatt ermöglicht neben allgemeinen spanabhebenden Bearbeitungstechniken wie Bohren, Fräsen, Drehen und Sägen, auch Feinschleifen, Polieren, Pressen, Hartlöten, Schweißen, Sandstrahlen, Reinigen, Entfetten und mehr. Ergänzend stehen mehrere Arbeitsplätze mit Werkbank und Schraubstock, Messmitteln, Montage- und Elektrowerkzeugen zur Verfügung.

Neben dem Maschinenbereich zur Vor- und Nachbehandlung von Beschichtungsteilen im Erdgeschoss der Werkhalle, dient der Bereich im Untergeschoss mehrheitlich der Produktion, Montage und Wartung von Baugruppen und Komponenten für den Anlagenbau.

Eine Schlüsselkomponente für die Beschichtung, der Brenner, dessen Produktion je nach Prozess, Modell und Ausführung viel Handarbeit und Know-how erfordert, wird ebenfalls vorwiegend bei AMT hergestellt. Dabei sind neben der Fertigung hochpräziser Kleinteile in kleinen Stückzahlen, das Bearbeiten verschiedener Metalle und Kunststoffe, sowie Fertigkeiten wie Biegen, Löten, Feilen und Handschleifen wichtige Prozesse in der AMT Werkstatt.



Switzerland

AMT AG
Badstrasse 34
CH-5312 Döttingen

Tel.: +41 (0)56 245 9010
Fax: +41 (0)56 245 9011

Japan

Shida International Co. Ltd.
4-60-10 Minamidai, Nakano
164-0014 Tokyo

Tel.: +81 353 42 1377
Fax: +81 353 42 1378

Singapore

AMT AG Ltd.
19 Loyang Way 02-04
Changi Int'l Logistics Center
Singapore 508724

Tel.: +65 6543 3700
Fax: +65 6543 3705

Germany

KHW Beschichtungstechnik
Hamsterweg 10a
D-65307 Bad Schwalbach

Tel.: +49 (0)6124 7020 962
Fax: +49 (0)6124 7020 963