

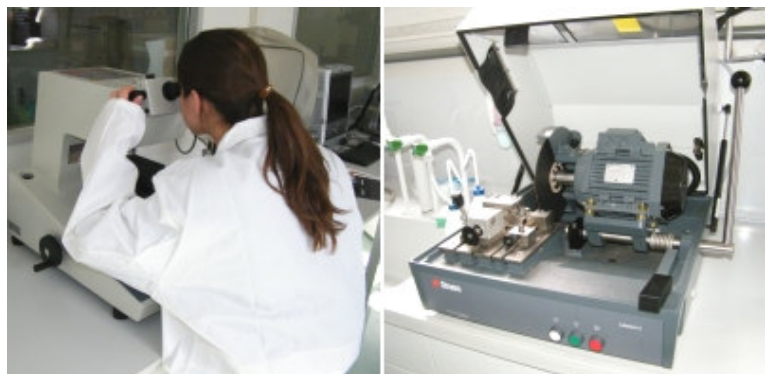
# THERMISCHE BESCHICHTUNG

## Labor

Zum Prüfen und Messen von Spritzschichten unterscheiden wir grundlegend zwei Methoden; zerstörungsfreie Prüfungen, welche vom Beschichter mit kleinem Zeitaufwand an der Anlage selber vorgenommen werden kann und zerstörende Prüfungen, welche zu einem späteren Zeitpunkt mit grösserem Aufwand an Zeit und Infrastruktur durchgeführt werden müssen. Zu den zerstörungsfreien Prüfungen zählen wir die Sichtprüfung auf Abweichungen wie Flecken, Spitting oder Anbacken, Temperaturmessung des Bauteiles und der Oberflächen, Risskontrolle, Schichtdickenmessung und Auftragsleistung.

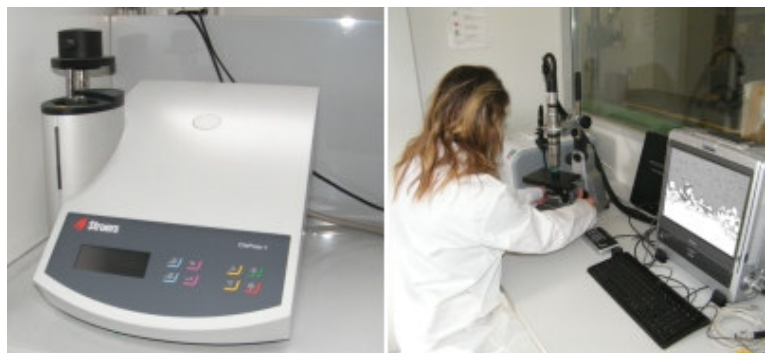


In die Kategorie der zerstörenden Prüfungen gehören alle Verfahren bei welchen das beschichtete Werkstück anschliessend nicht mehr verwendet werden kann, da es für die Prüfung zersägt und eingebettet, geschliffen, zerrissen oder anderweitig deformiert wird. Für diese Verfahren braucht es ein Labor mit den entsprechenden Einrichtungen und ein entsprechend geschultes Personal.



Unser gut ausgerüstetes Labor erlaubt es uns folgende Arbeiten im Zusammenhang mit der Qualitätsprüfung einer Schicht auszuführen:

Trennen von Prüflingen  
Kalt- und Warmeinbetten von Proben  
Schleifen und Polieren von Prüflingen  
Digital-Mikroskop zur Schichtanalyse  
Härtemessung nach Vickers  
Dokumentation



### Switzerland

**AMT AG**  
Badstrasse 34  
CH-5312 Döttingen

Tel.: +41 (0)56 245 9010  
Fax: +41 (0)56 245 9011

### Japan

**Shida International Co. Ltd.**  
4-60-10 Minamidai, Nakano  
164-0014 Tokyo

Tel.: +81 353 42 1377  
Fax: +81 353 42 1378

### Singapore

**AMT AG Ltd.**  
19 Loyang Way 02-04  
Changi Int'l Logistics Center  
Singapore 508724

Tel.: +65 6543 3700  
Fax: +65 6543 3705

### Germany

**KHW Beschichtungstechnik**  
Hamsterweg 10a  
D-65307 Bad Schwalbach

Tel.: +49 (0)6124 7020 962  
Fax: +49 (0)6124 7020 963